

Druckdatum: 24.11.2025  
**Kaltmetall WS 360**

## Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 21.08.2024 - Seite:1/1  
Version: 2.1

### Produktbeschreibung:

WS 360 ist ein Aluminiumgefüllter 2-K Epoxi-Klebstoff mit einer extrem hohen Adhesivkraft. Härtet schnell aus und lässt sich auch an senkrechten Flächen auftragen. Kaltmetall ist die unkomplizierte Lösung, speziell für schnelle und hochfeste Reparaturen, Wartungsarbeiten und Verklebungen von Metallteilen. Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an: Maschinenteilen, Tanks und Rohrleitungen, Behältern, Pumpen und Gehäusen, ausgerissenen Gewinden und als Reparaturmasse im gesamten Industriebereich einsetzbar. Kaltmetall ist einfach in der Verarbeitung. Benötigte Menge abschneiden, verkneten und verarbeiten. Temperaturbeständig von -35 °C bis max. +150 °C. Ist beständig gegen Alkohol, Ester, Salzwasser, Öl, Kraftstoff und den meisten Säuren und Laugen. Enthält keine Lösemittel und härtet praktisch schrumpffrei aus. Das ausgehärtete Material lässt sich problemlos mechanisch bearbeiten (bohren, feilen, fräsen) und ohne Vorbehandlung überlackieren.

### Produktvorteile:

- härtet schnell aus
- lässt sich problemlos mechanisch bearbeiten
- ideal zur schnellen Reparatur und Montage
- ohne Vorbehandlung überlackierbar.

### Physikalische Eigenschaften:

Farbe:	aluminium
Zusammensetzung:	Epoxidharz Aluminiumgefüllt
Dichte:	2,10 g/cm <sup>3</sup> bei +25 °C
Handfestigkeit:	5 - 8 min.
Endaushärtung:	3 Std.
Endfestigkeit:	24 Std.
Druckfestigkeit:	80 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D-695)
Zugfestigkeit:	5,8 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D-1002-10)
Shore Härte D:	80
Temperaturbeständigkeit:	-35 °C bis +150 °C nach 24 Std.
Empfohlene Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +25 °C

### Haltbarkeit:

18 Monate im ungeöffneten Gebinde bei +18 °C bis +25 °C

### Verarbeitungshinweise:

Zu bearbeitende Oberfläche muss sauber und rau sein. Bedarf abschneiden. Etwa 1 Minute kneten, bis eine gleichmäßige Färbung erreicht ist. Kaltmetall innerhalb von 2 Minuten auftragen. Kaltmetall in die Oberfläche hineinpressen. Überflüssiges Material entfernen. Härtet innerhalb von 5 bis 8 Minuten Handfest aus. Nach 3 Stunden kann das reparierte Teil bereits wieder genutzt werden. Volle Härte ist nach 24 Stunden erreicht. Beim Auftragen oder Reparieren von Flächen, die noch nass sind, Leckagen haben oder unter Wasser sind, so lange aufdrücken, bis Adhäsion beginnt. Für eine glatte Oberfläche mit Wasser und Hand glatt streichen. Nach Beendigung sofort Hände mit Wasser und Seife waschen. Wir empfehlen immer die Oberflächen gründlich mit Wekem Profi Sprühreiniger WS 2000 zu entfetten.

### Verpackung:

WS 360 ist in 56 g Knetstangen lieferbar. VPE = 24 Stück  
Artikelnummer: 2812003600056

WS 360 ist in 115 g Knetstangen lieferbar. VPE = 12 Stück  
Artikel-Nummer: 2812003600115

Alle Angaben und Empfehlungen beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Diese sind jedoch unverbindlich und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Wir empfehlen in ausreichendem Maße Eigenversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die von Ihnen gewünschten Produkteigenschaften erreicht werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Produkte übernommen werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Der Anwender trägt allein die Verantwortung für falschen oder zweckentfremdeten Einsatz.