

Druckdatum: 24.11.2025

Wekem PTFE Gewindedichtband WZ 51 GRp & WZ 52 FRp

Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 26.11.2024 - Seite:1/2

Version: 3.1

Produktbeschreibung:

PTFE-Gewindedichtband, zur Abdichtung nahezu alle Gewindearten und Medien.

Produktvorteile:

- Beständig gegen nahezu alle Chemikalien
- DVGW zugelassen
- Einsatzbereich von -240 °C bis +260 °C
- Lebensmittelecht
- Schnelle und saubere Verarbeitung
- Unbrennbar
- Versprödet, und klebt nicht

Technische Daten:	WZ 51 GRp:	WZ 52 FRp:
Abmessung:	0,1 mm x 12 mm x 12 mm	0,1 mm x 12 mm x 12 mm
PTFE-Anteil:	>99,5 %	>99,5 %
Temperaturbeständigkeit *:	-240 °C bis +260 °C	-240 °C bis +260 °C
Dichte:	ca. 100 g/m ²	ca. 60 g/m ²
Prüfungen:	DIN-DVGW nach DIN EN 751-3, KTW, Allgas-Wasser-Trinkwasser	
Frei von:	Chlorid, Silikon, Halogenen, Weichmacher, Cadmium, synthetischen Ölen und Fetten, PCB, PCP, PCT, Asbest, Benzol	
	* durch unterschiedliche Medien und Druckstufen können sich die Werte ändern	

Haltbarkeit:

60 Monate bei +20 °C

Einsatzbereiche:

WZ 51 PTFE-Gewindedichtband GRp einsetzbar ab 3/8" bis 2" bei: Luft, Wasser, Stickstoff, Gas bis max 7 bar, Propan, Butan, Ammoniak, Wasserstoff, Sauerstoff, Lösungsmittel, Säuren, Laugen, Kraftstoffe, Kältemittel, Dampf je nach Medium, Rohrleitung und Größe des Gewindes, einsetzbar bis ca. 170 bar (Eigenversuche sind erforderlich).

WZ 52 PTFE-Gewindedichtband FRp einsetzbar bis 3/8" bei: Luft, Stickstoff, Gas bis max. 5 bar, Flüssiggas, Trinkwasser bis max. 16 bar, einsetzbar bis 100 bar, bei 200 °C bis max 16 bar (Eigenversuche sind erforderlich).

WZ 51 GRp + WZ 52 FRp lt. DVGW-Prüfung einsetzbar:

Druckbereich für Gas:	5 bar
Druckbereich für Flüssiggas:	20 bar
Druckbereich für Heißwasser:	7 bar
Druckbereich für Trinkwasser:	16 bar
Temperaturbereich für Gas:	-20 °C bis +125 °C
Temperaturbereich für Heißwasser:	bis +125 °C
Temperaturbereich für Trinkwasser:	bis +60 °C

Alle Angaben und Empfehlungen beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Diese sind jedoch unverbindlich und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Wir empfehlen in ausreichendem Maße Eigenversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die von Ihnen gewünschten Produkteigenschaften erreicht werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Produkte übernommen werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Der Anwender trägt allein die Verantwortung für falschen oder zweckentfremdeten Einsatz.

Druckdatum: 24.11.2025

Wekem PTFE Gewindedichtband WZ 51 GRp & WZ 52 FRp

Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 26.11.2024 - Seite:2/2

Version: 3.1

Verarbeitungshinweise:

Gewinde reinigen. Das PTFE-Gewindedichtband wird bei Rechtsgewinden rechts und bei Linksgewinden links herum vom Gewinde auslauf in Richtung Rohrende stramm und mit 50 - 75 % Überlappung auf das Gewinde gewickelt. Am Gewindeende wird das Band abgerissen oder abgeschnitten und angedrückt. Beim anschließenden Schraubvorgang legt sich das Gewindeband stramm in die einzelnen Gewindegänge. Das Gewindeband ist nur für den einmaligen Gebrauch bestimmt. Überstände oder Enden dürfen nicht in die Leitung ragen.

Verpackung:

WZ 51 GRp:

Artikel-Nummer: 6111400120012

VPE: 10 Rollen, 200 Rollen pro Karton, 1.000 Rollen pro Umkarton

WZ 52 FRp:

Artikel-Nummer: 6111200120012

VPE: 10 Rollen, 200 Rollen pro Karton, 1.000 Rollen pro Umkarton

Alle Angaben und Empfehlungen beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Diese sind jedoch unverbindlich und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Wir empfehlen in ausreichendem Maße Eigenversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die von Ihnen gewünschten Produkteigenschaften erreicht werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Produkte übernommen werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Der Anwender trägt allein die Verantwortung für falschen oder zweckentfremdeten Einsatz.